

ТРУБОЛОВКА НАРУЖНЯЯ ОСВОБОЖДАЮЩАЯСЯ-ШТАНГОЛОВКА ТИПА ТЛНШ.

Труболовка наружная освобождающаяся-штангоголовка типа ТЛНШ предназначена для захвата за наружную цилиндрическую поверхность и последующего извлечения элементов трубных колонн, преимущественно насосных штанг, при проведении ловильных работ в скважинах.

1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

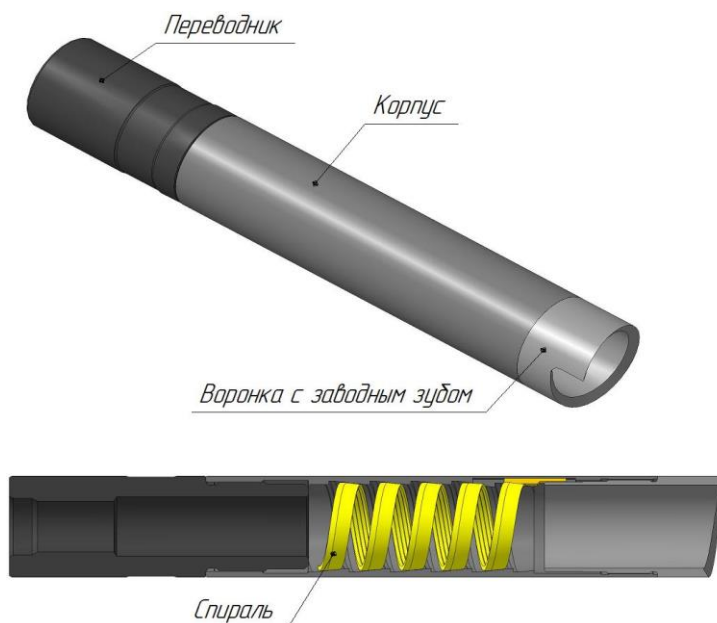


Рис. 1

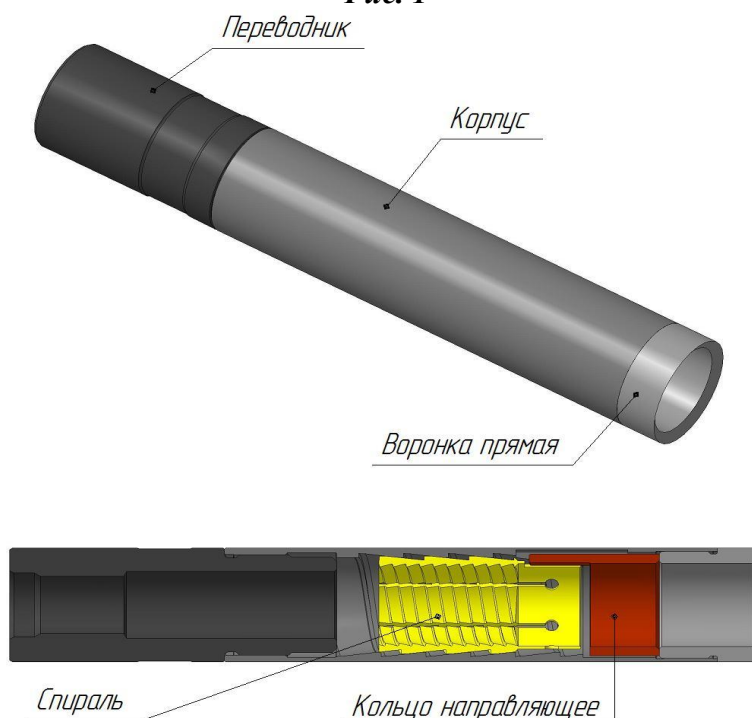


Рис. 2

1.1 Конструкция труболовки-штанголовки предусматривает два варианта основных сборок изделия и два исполнения (См. Рис. 1 и Рис. 2).

Основные сборки труболовки-штанголовки включают переводник, корпус.

2. ПОРЯДОК РАБОТЫ.

2.1 Порядок работы труболовки-штанголовки не изменяется в зависимости от типа применяемого захвата (цанговый или спиральный).

2.2 Присоединить подготовленную к работе труболовку-штанголовку к ловильной колонне и опустить в скважину. Зафиксировать значение показаний индикатора веса.

2.3 При медленном вращении инструмента вправо (левого-влево), опуская труболовку-штанголовку, накрыть «голову» извлекаемой колонны.

2.4 Отключить привод вращения колонны.

2.5 Произвести натяжение колонны. Момент захвата аварийной колонны фиксируется по увеличению показаний индикатора веса.

2.6 Увеличить натяжение до полного веса колонны.

2.7 Поднять аварийную колонну на поверхность.

2.8 Для освобождения труболовки-штанголовки от захваченной колонны следует резко разгрузить колонну до расклинивания захвата, затем выбрать свой вес до труболовки-штанголовки и вращая инструмент вправо (левый - влево), медленно поднимать до снятия захвата труболовки-штанголовки с аварийной колонны.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные параметры и размеры труболочки наружной освобождающейся-штанголовки типа ТЛНШ.

Шифр типоразмера труболочки-штанголовки	ТЛНШ-40	ТЛНШ-42	ТЛНШ-45	ТЛНШ-47	ТЛНШ-48	ТЛНШ-54	ТЛНШ-57
Наружный диаметр штанголовки, мм, не более	39,7	42,2	45,8	47	48,9	54,6	57,3
Грузоподъемность, кН, не более	102,0	102,0	102,0	103,0	107,0	103,0	190,0
Значения номинального размера, мм:							
-спирального захвата	28,5	34,0	36,5	38,1	40,0	44,4	46,0
	28,0	33,2	36,0	37,8	38,1	42,8	45,0
	26,0	31,8	34,9	36,5	37,8	42,0	42,8
	25,4	28,5	34,0	36,0	36,5	41,3	42,0
	25,0	28,0		34,9	36,0	40,0	41,3
				34,0	34,9		
-цангового захвата	22,0	26,0	28,5	31,8	33,2	38,1	41,3
	19,0	25,4	28,0	28,5	31,8	37,8	40,0
	17,4	25,0	26,0	28,0	28,5	36,5	38,1
	16,0	22,0	25,4	26,0	28,0	36,0	37,8
		19,0	25,0	25,4	26,0	34,9	36,5
		17,4	22,0	25,0	25,4	34,0	36,0
		16,0	19,0	22,0	25,0	31,8	34,9
		13,0	17,4	19,0	22,0	28,5	34,0
			16,0	17,4	19,0	28,0	28,5
			12,7	16,0	17,4	26,0	28,0
				13,0	16,0	25,4	26,0
					13,0	25,0	25,4
						22,0	25,0
						19,0	22,0
							19,0
	Присоединительная резьба	<i>МШ-19</i> <i>ГОСТ</i> <i>13877-96</i>	<i>МШ-19</i> <i>ГОСТ</i> <i>13877-96</i>	<i>МШ-22</i> <i>ГОСТ</i> <i>13877-96</i>	<i>МШ-22</i> <i>ГОСТ</i> <i>13877-96</i>	<i>МШ-22</i> <i>ГОСТ</i> <i>13877-96</i>	<i>МШ-22</i> <i>ГОСТ</i> <i>13877-96</i>
Длина, мм, не более	310,0	310,0	320,0	321,0	330,0	341,0	341,0
Масса, (без цанговых и спиральных захватов), кг, не более	2,0	2,2	2,85	2,95	3,07	3,48	3,66

Шифр типоразмера трубоволки-штанголки	ТЛНШ-58	ТЛНШ-60	ТЛНШ - 71	ТЛНШ-73
Наружный диаметр штанголки, мм, не более	58,5	60,3	71,4	73,2
Грузоподъемность, кН, не более	190,0	207,0	226,0	282,0
Значения номинального размера, мм:				
-спирального захвата	48,3	48,3	53,6	60,3
	46,0	46,0	51,0	55,6
	45,0	45,0	48,8	
	44,4	44,4		
	42,8	42,8		
-цангового захвата	42,0	42,0	48,3	53,0
	41,3	41,3	46,0	48,3
	40,0	40,0	45,0	46,0
	38,1	38,1	44,4	45,0
	37,8	37,8	42,8	44,4
	36,5	36,5	42,0	42,8
	36,0	36,0	41,3	42,0
	34,9	34,9	40,0	41,3
	34,0	34,0	38,1	40,0
	28,5	28,5	37,8	38,1
	28,0	28,0	36,5	37,8
	26,0	26,0	36,0	36,5
	25,4	25,4	34,9	36,0
	25,0	25,0	34,0	34,9
	22,0	22,0	28,5	34,0
19,0	19,0	26,0	28,5	
17,4	17,4	25,4	26,0	
16,0	16,0	25,0	25,4	
			25,0	
Присоединительная резьба	<i>МШ-22 ГОСТ 13877-96</i>	<i>МШ-22 ГОСТ 13877-96</i>	<i>3-44 ГОСТ Р 50864-96</i>	<i>3-44 ГОСТ Р 50864-96</i>
Длина, мм, не более	355,0	393,0	475,0	475,0
Масса, (без цанговых и спиральных захватов), кг, не более	4,26	5,02	6,65	6,90

ПРИМЕЧАНИЕ: рабочий диапазон как спиральных, так и цанговых захватов составляет относительно номинального размера +0,2/-1,3мм.