

ПЕЧАТЬ СВИНЦОВАЯ КОНУСНАЯ ТИПА ПС-К И ТОРЦЕВАЯ ТИПА ПС-Т

Печать скважинная конусная типа ПС-К предназначена для определения положения инструмента или оборудования в колонне труб, а также определения дефектов колонны; печать торцевая типа ПС-Т предназначена для определения положения инструмента или оборудования в колонне труб при проведении ремонтно-восстановительных работ в скважинах.

1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

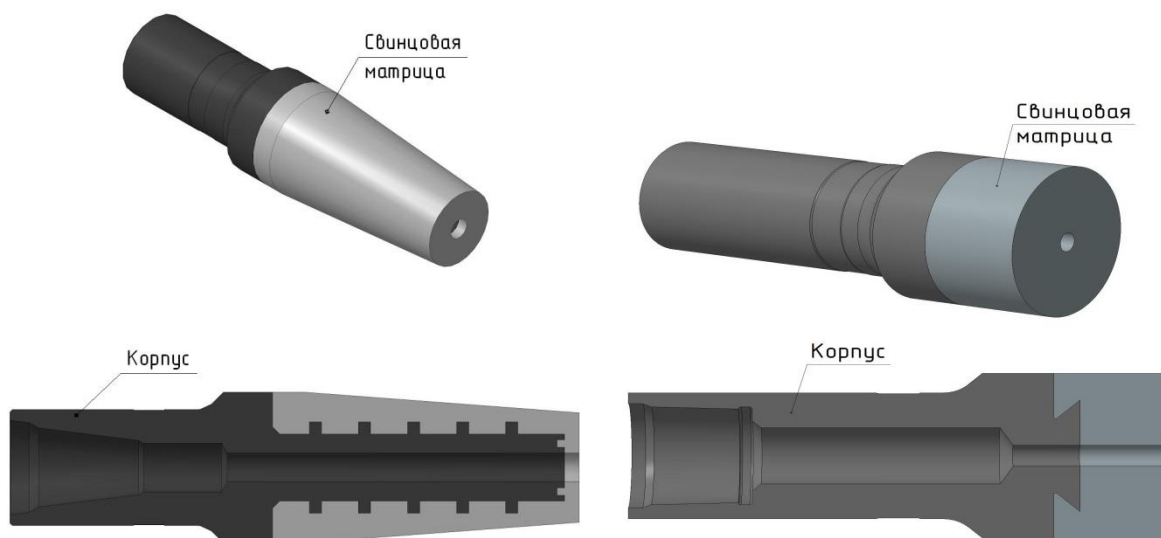


Рис. 1

Рис. 2

1.1 Печать свинцовая состоит из корпуса, залитого свинцом. Форма заливки печати – конусная (См. Рис. 1) или цилиндрическая (См. Рис. 2).

В верхней части корпуса выполнена присоединительная резьба для соединения с колонной. В печати выполнен центральный промывочный канал для прохода промывочной жидкости.

Для работы с койлтубинговыми установками используются малогабаритные печати в конструкции которых отличается креплением свинцовой матрицы (См. Рис. 3).



Рис. 3

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры печати свинцовой конусной типа ПС-К.

Шифр типоразмера печати конусной	ПС-41 К	ПС-45 К	ПС-54 К	ПС-57 К	ПС-70 К	ПС-89 К	ПС-98 К	ПС-105 К	ПС-121 К
Резьба присоединительная, ГОСТ 7918 ГОСТ Р 50864	Ш-19 -	Ш-19 -	- 3-38	- 3-38	- 3-38	- 3-66	- 3-76	- 3-76	- 3-76
Наружный диаметр, мм, не более	41,2	44,5	54,0	57,2	69,8	88,9	98,4	104,8	120,7
Минимальный диаметр конуса, мм	14,0	16,0	28,0	30,0	30,0	46,0	50,0	52,0	56,0
Диаметр промывочного отверстия, мм, не менее	-	-	-	5,0	5,0	5,0	5,0	10,0	10,0
Длина, мм, не более	270,0	280,0	325,0	325,0	350,0	425,0	450,0	500,0	500,0
Масса, кг, не более	2,1	2,5	4,4	4,6	6,4	16,2	21,6	26,2	31,6

Шифр типоразмера печати конусной	ПС-140 К	ПС-142 К	ПС-146 К	ПС-203 К	ПС-216 К	ПС-292 К	ПС-299 К
Резьба присоединительная, ГОСТ 7918 ГОСТ Р 50864	- 3-88	- 3-76	- 3-76	- 3-117	- 3-117	- 3-133	- 3-133
Наружный диаметр, мм, не более	139,7	142,0	146,0	203,2	215,9	292,1	298,5
Минимальный диаметр конуса, мм	64,0	115,0	115,0	90,0	100,0	130,0	130,0
Диаметр промывочного отверстия, мм, не менее	10,0	20,0	20,0	26,0	26,0	38,0	38,0
Длина, мм, не более	500,0	545,0	545,0	650,0	650,0	800,0	800,0
Масса, кг, не более	40,0	56,0	58,0	109,3	121,0	246,4	254,4

Основные параметры и размеры печатей свинцовых торцовых типа ПС-Т.

Шифр типоразмера печати торцовой	ПС-41 Т	П- 45 Т	ПС-54 Т	ПС-57 Т	ПС-70 Т	ПС-85	ПС-89 Т
Резьба присоединительная, ГОСТ 7918 ГОСТ Р 50864	Ш-19 -	Ш-19 -	- 3-38	- 3-38	- 3-38	- 3-86	- 3-66
Диаметр промывочного отверстия, мм, не менее	-	-	5,0	5,0	5,0	15	5,0
Толщина свинца, мм, не менее	30,0	30,0	35,0	35,0	35,0	45,0	40,0
Наружный диаметр, мм, не более	41,2	44,5	54,0	57,2	69,8	85	88,9
Длина, мм, не более	175,0	175,0	198,0	198,0	203,0	240,0	240,0
Масса, кг, не более	0,43	0,5	2,56	2,84	3,8	8,6	9,0

Шифр типоразмера печати торцовой	ПС-95 Т	ПС-98 Т	ПС-105 Т	ПС-121 Т	ПС-140 Т	ПС-203 Т
Резьба присоединительная, ГОСТ 7918 ГОСТ Р 50864	- 3-86	- 3-76	- 3-76	- 3-76	- 3-88	- 3-117
Диаметр промывочного отверстия, мм, не менее	15,0	8,0	10,0	16,0	16,0	28,0
Толщина свинца, мм, не менее	45,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0
Наружный диаметр, мм, не более	95,0	98,4	104,8	120,7	139,7	203,2
Длина, мм, не более	240,0	275,0	275,0	280,0	290,0	535,0
Масса, кг, не более	8,6	14,7	16,0	26,4	33,0	81,0

Шифр типоразмера печати торцовой	ПС-216 Т	ПС-292 Т	ПС-299 Т	ПС-355 Т	ПС-381 Т	ПС-431 Т	ПС-609 Т
Резьба присоединительная, ГОСТ 7918 ГОСТ Р 50864	- 3-117	- 3-133	- 3-133	- 3-152	- 3-152	- 3-161	- 3-171
Диаметр промывочного отверстия, мм, не менее	28,0	35,0	35,0	45,0	76,2	82,5	82,5
Толщина свинца, мм, не менее	65,0	65,0	65,0	100,0	100,0	100,0	100,0
Наружный диаметр, мм, не более	215,9	292,1	298,5	355,6	381,0	431,8	609,6
Длина, мм, не более	535,0	575,0	575,0	600,0	805,0	850,0	940,0
Масса, кг, не более	86,9	148,4	153,0	263,0	358,0	504,0	917,0